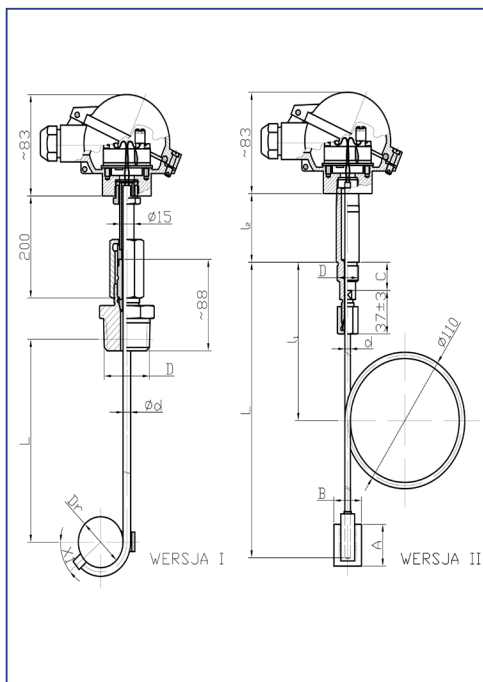


TER-PKG-78-skin

Termopara prosta (Typ J, K, N) z króćcem i dodatkową osłoną



Termopara TER-PKG-78-skin przeznaczona jest do pomiaru temperatury ścianek rur w piecach przemysłowych zarówno dla strefy konwekcyjnej jak i radiacyjnej. Termopara wykonana jest z odpowiednimi pętlami dylatacyjnymi niezbędnymi ze względu na dużą różnicę temperatur przed montażem i podczas eksploatacji. Stosuje się termopary od grubości płaszcza 1,6 mm.

Oferujemy wykonanie z przetwornikiem w głowicy lub tylko z kostką zaciskową, wykonanie iskrobezpieczne lub dla strefy bez zagrożenia wybuchowego.

TYP	Wykonanie	Wersja
TER-PKG-78-skin	Standardowe - wykonanie zgodne z kartą	I lub II
TER-PKG-78-skin/Exi	Iskrobezpieczne – wykonanie zgodne z certyfikatem Atex	
TER-PKG-78-skin/Exe	Budowa wzmocniona- wykonanie zgodnie z certyfikatem Atex	

Parametry techniczne termopary

Wkład płaszczy	Wersja	Zakres temperatury - Klasa 1	Charakterystyka	Rodzaj spoiny
1xNiCr-NiAl (K), 2xNiCr-NiAl (K) 1xNiCrSi-NiSiMg(N), 2xNiCrSi-NiSiMg (N)	Ø 6 Ø 8	-40°C..+800 (+1100*)°C 0°C..+1100°C (- 270°C..+1300°C*)	wg EN 60584-1	izolowana uziemiona

*praca krótkotrwała

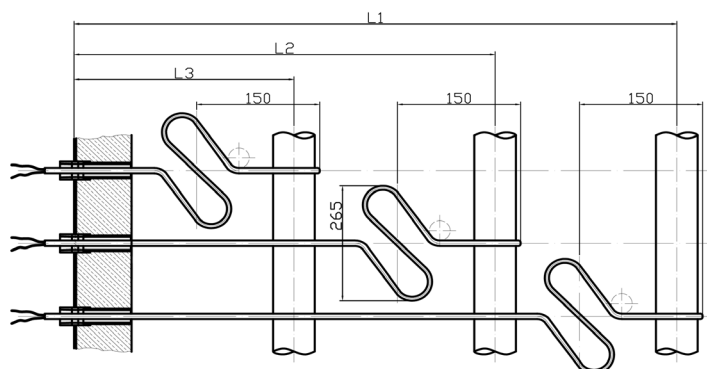
Typ wkładu płaszczy	Materiał płaszcza	Diameter d [mm]	Długość L [mm]
WP-TE-02-PS	Inconel 600; 1.4845; 1.4841; 1.4749	Ø6, Ø8	wg zamówienia

Głowica	Przetwornik pomiarowy	Króciec D
wg zamówienia (np. NA, DANA, DANAW, XE-DANA)	wg zamówienia	wg zamówienia (np. M20x1,5, M24x1,5, G1/2", G3/4", 1/2"NPT, 3/4"NPT)

Istnieje możliwość wykonania odmian nietypowych.

Konstrukcja jest każdorazowo dostosowywana do konstrukcji pieca i wymagań specjalnych jego producenta lub kupującego. Montaż według załączanej instrukcji.

Sposób montażu (wersja I)



Sposób zamawiania

TER-PKG-78-skin	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
-----------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

A Wykonanie	
I	Z pętlą dylatacyjną „S”
II	Z pętlą dylatacyjną spiralną
I/Exi	Iskrobezpieczne - Z pętlą „S”
II/Exi	Iskrobezpieczne - Z pętlą spiralną
I/Exe	Budowy wzmocnionej - Z pętlą „S”
II/Exe	Budowy wzmocnionej - Z pętlą spiralną

B Rodzaj termoelementu	
1xK	Pojedynczy NiCr-NiAl
1xN	Pojedynczy NiCrSi-NiSiMg

C Średnica wkładu płaszczowego d	
6	d= 6 mm
8	d= 8 mm

D Materiał płaszcza	
	podać rodzaj

E Króciec D	
	podać typ

F Długość L	
	podać w [mm]

G Głowica	
	podać typ

H Rodzaj spoiny	
O	izolowana
Z	uziemiona

I Temperatura pracy	
	podać w °C

J Przetwornik pomiarowy	
	podać typ i zakres temperatury w °C

K Rurociąg: średnica zewnętrzna i materiał	
	podać średnicę i materiał

Przykład zamawiania

TER-PKG-78-skin-I/Exe-1xK-8-1.4845-1.5”NPT-1000-XE-DANA-1000-RMT248H (0... 1000)-50

Co oznacza: Termopara z pętlą dylatacyjną „S”, budowy wzmocnionej, z termoelementem 1x NiCr-NiAl, średnica $\varnothing$ 8 mm, materiał płaszcza 1.4845, gwint króćca 1 1/2”NPT, długości wkładu L=1000 mm, głowica XE-DANA; temperatura pracy +1000°C, spoina izolowana, z przetwornikiem Rosemount typ 248H na zakres 0 do + 1000°C, średnica rurociągu 50 mm.