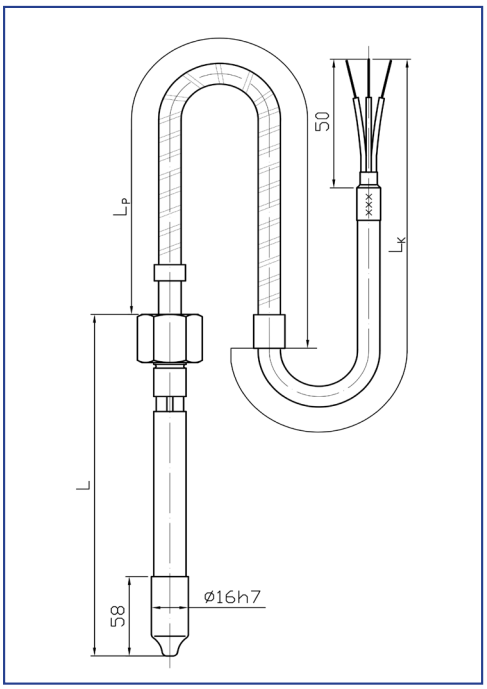
TER-PSp-57



Termopara z pancerzem metalowym i przewodem

Termopara specjalna typ TER-PSp-57 przeznaczona jest do pomiaru temperatury w urządzeniach przemysłu gumowego w procesie wulkanizacji.

Końcówka o specjalnym kształcie zapewnia właściwy pomiar w procesie technologicznym. Pancerz metalowy (peszel) zabezpiecza przewód przed uszkodzeniem.

Miejsce podłączenia przewodu kompensacyjnego nie może przekroczyć +200°C.

Parametry techniczne termopary

Wkład płaszczowy	Zakres pomiarowy - Klasa 1	Charakterystyka	Rodzaj spoiny
1xFe-CuNi (J)	-40°C..+300°C	wg EN 60584-1	izolowana

Średnica osłony d [mm]	Materiał wg DIN/AISI	Długość L [mm]
ø16 h7	1.4571/316Ti	wg zamówienia

Średnica pancerza d_p [mm]	Materiał wg DIN/AISI	Długość L_p [mm]
ø7	1.4571/316Ti	wg zamówienia

Termopara	Układ	Średnica przewodu	Typ	Skład	Maks. temp. pracy	Długość przewodu L_K [mm]
Pojedynczy	2 przewodowy	ø 3,7	L2TS-J-0,22mm2	teflon, silikon	+180°C	wg zamówienia

Istnieje możliwość wykonania odmian nietypowych.

ALF-SENSOR Sp. J.
siedziba : ul. Narczyzowa 3, 31-342 Kraków
zakład produkcyjny: ul. Krakowska 294, 32-080 Zabierzów
Telefon: (+48) 12 258 08 40 | Fax: (+48) 12 258 08 48 |E-mail: biuro@alf-sensor.com.pl

© Copyright ALF-SENSOR Sp. J. , 2015

Sposób zamawiania

TER-PSp-57	A	B	C	D	E	F	G	H

A	Rodzaj termoelementu	
	1xJ	Pojedynczy Fe-CuNi

B	Średnica osłony d	
	16	d= 16 h7 mm

C	Długość osłony L	
		podać w [mm]

D	Materiał osłony	
	1.4571	1.4571/316Ti

E	Długość pancerza L_P	
		podać w [mm]

F	Układ połączeń i typ przewodu	
	2p-L2TS-J	2 przewodowy (L2TS-J-0,22)

G	Długość przewodu L_K	
		podać w [mm]

H	Temperatura pracy	
		podać w °C

Przykład zamawiania

TER-PSp-57-1xJ-16-310-1.4571-5000-2p-L2TS-J-2500-200

co oznacza: Termopara specjalna z termoelementem 1xFe-CuNi, średnica osłony f16h7 mm, długość osłony L=310mm, materiał osłony stal nierdzewna 316Ti (1.4571), długość pancerza Lp=5000mm, w układzie 2-przewodowym, przewód przyłączeniowy typu L2TS-J (teflon, silikon) o długości Lk=2500mm, temperatura pracy do 200°C..

ALF-SENSOR Sp. J.
siedziba : ul. Narcyzowa 3, 31-342 Kraków
zakład produkcyjny: ul. Krakowska 294, 32-080 Zabierzów
Telefon: (+48) 12 258 08 40 | Fax: (+48) 12 258 08 48 |E-mail: biuro@alf-sensor.com.pl

© Copyright ALF-SENSOR Sp. J. , 2015