

T-WELL



Osłony ciśnieniowe dla termometrów oporowych i termopar

Osłony ciśnieniowe (wiercone) termometrów i termopar mają szerokie zastosowanie przy pomiarach temperatur w przemyśle ciężkim, spożywczym i chemicznym. Wykonywane są poprzez toczenie i wiercenie otworu w precyzie.

Osłony mogą być zamocowane za pomocą kołnierza, zostać wstawiane lub wkręcone w miejsce pomiaru. W zależności od wymagań, na osłony stosuje się stale nierdzewne 1.4571, 1.4841, Hastelloy C22, stale kotłowe i inne.

Na życzenie klienta wystawiamy świadectwo przestemplowania materiałowego 3.1 wg EN 10204 oraz wykonujemy próby ciśnieniowe wg dyrektywy PED.

Dodatkowo możemy przeprowadzić obliczenia wytrzymałości osłon termometrycznych zgodnie z normą ASME PTC 19.3 TW2010.

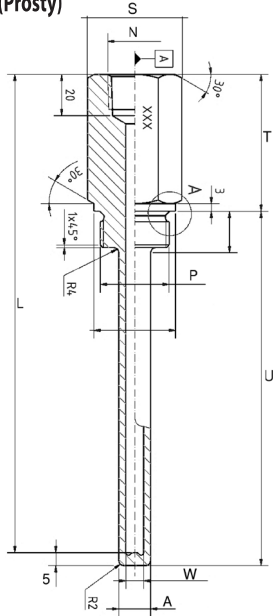
Dostępne materiały	
na magazynie	na zamówienie
1.4401	1.4762
1.4404	Alloy 20 / 2.4660
1.4571	Incoloy 800 / 1.4876
1.4301	Hastelloy C22 / 2.4602
1.4307	Inconel 625 / 2.4856
1.4841	Inconel 600 / 2.4816
1.4541	Monel 400 / 2.4360
1.4462	Titanium Gr. 2
1.4410	Hastelloy C276 / 2.4819
1.0460	
1.7335	i inne ...
1.7380	
1.5415	

Dodatkowe opcje		
certyfikaty	testy	obróbka
3.1 wg PN-EN 10204	Test ciśnieniowy	Obróbka cieplna
3.2 wg PN-EN 10204	Test PMI	Hartowanie
	Test penetracyjny	Czernienie (oksydowanie)
	Test rentgenowski	Nawęglanie
	Test ultrasonograficzny	Cynkowanie
	Badanie zawartości ferrytu	Elektropolowanie
	Test twardości	Pokrycie Halar
	Badanie udarności	Pokrycie PFA
		Pokrycie Tantal

Możliwości wiercenia	
średnica otworu [mm] (max. głębokość [mm])	
Ø3,4 (400) ; Ø3,5 (400) ; Ø4 (500) ; Ø4,5 (250) ; Ø5 (600) ; Ø6 (700) ; Ø6,07 (700) ; Ø6,2 (1160) ; Ø6,25 (1160) ; Ø6,3 (1160) ; Ø6,5 (1160) ; Ø6,6 (1160) ; Ø6,9 (1160) ; Ø7 (1160) ; Ø7,5 (1160) ; Ø8 (1160) ; Ø8,3 (320) ; Ø8,5 (1160) ; Ø8,73 (1160) ; Ø9 (1160) ; Ø9,5 (1160) ; Ø10 (1160) ; Ø10,5 (1160) ; Ø11 (1160) ; Ø11,1 (500) ; Ø11,6 (1160) ; Ø12 (1160) ; Ø12,55 (1160) ; Ø14,02 (1160) ; Ø14,05 (1160) ; Ø15 (1160) ; Ø16 (1160) ; Ø17 (300)	
i inne (do 200)	

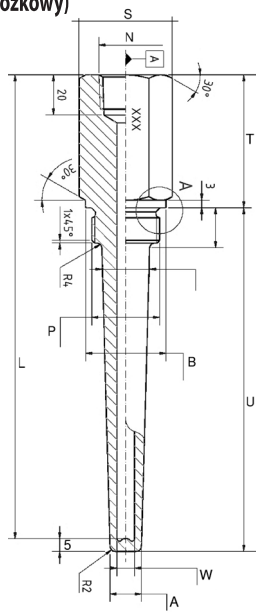
Typy osłon wierconych

**Typ W/PKG
(Prosty)**



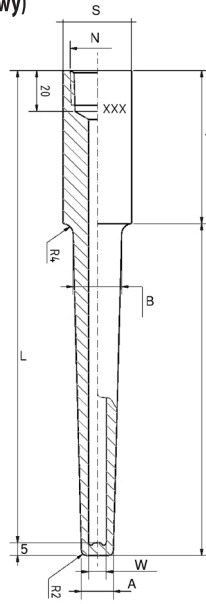
Osłona wkręcana, prosta

**Typ W/PKG
(Stożkowy)**



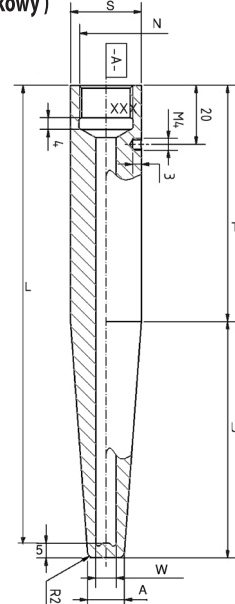
Osłona wkręcana, zwężana

**Typ W/SP
(Stożkowy)**



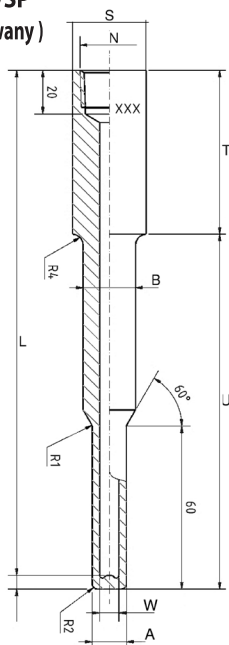
Osłona wspawana, zwężana

**Typ W/SPS
(Stożkowy)**



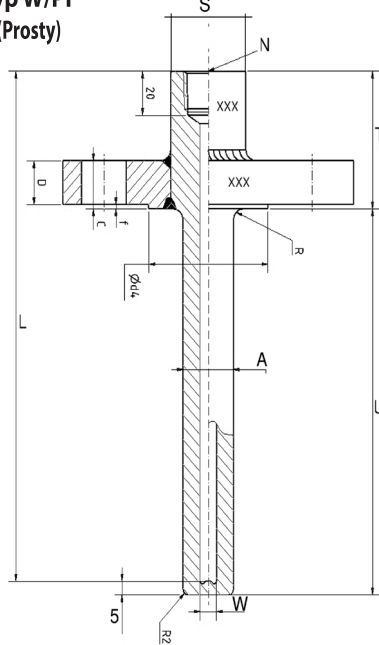
Osłona wspawana, szlifowana

**Typ W/SP
(Stopniowany)**



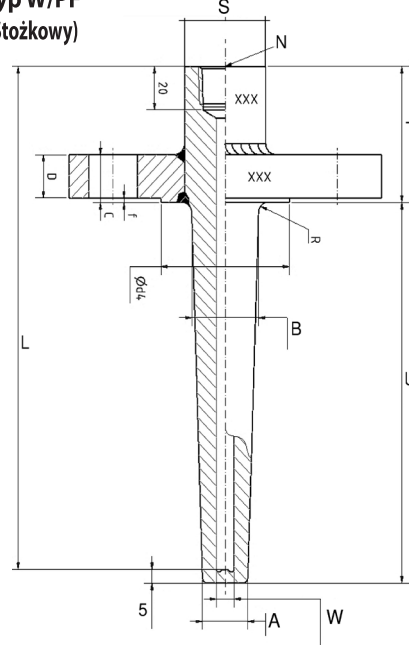
Osłona wspawana, stopniowana

**Typ W/PF
(Prosty)**



Osłona kołnierkowa, prosta

**Typ W/PF
(Stożkowy)**



Osłona kołnierkowa, stożkowa

Sposób zamawiania

T-WELL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

A Typ osłony

W/PF	Ciśnieniowa kołnierзова
W/PKG	Ciśnieniowa wkręcana
W/SP	Ciśnieniowa spawana
W/SPS	Ciśnieniowa spawana szlif. (np.24h7)

B Typ przyłącza proces. (kołnierz, króciec P)

	podać typ
--	-----------

C Kształt osłony

Z	zwężana
P	prosta
S	stopniowana

D Materiał

1.4571	1.4571 / 316Ti
1.4404	1.4404 / 316L
1.5415	1.5415 / 15Mo3
1.7335	1.7335 / A182 Grade F11 / 15HM
1.7380	1.7380 / 10H2M
INNY	podać typ

E Średnica osłony A (na końcu)

	podać w [mm]
--	--------------

F Średnica osłony B (przy gnieździe)

	podać w [mm]
--	--------------

G Średnica wiercenia W

	podać w [mm]
--	--------------

H Gwint wewnętrzny N

	podać typ
--	-----------

I Długość zanurzeniowa osłony U

	podać w [mm]
--	--------------

J Długość odsadzenia osłony T

	podać w [mm]
--	--------------

K Średnica lub 6-kąt S odsadzenia

	podać w [mm]
--	--------------

L Głębokość wiercenia L

	podać w [mm]
--	--------------

Przykład zamawiania

T-WELL-W/PKG-G1/2-Z-1.4571-12,5-17-7-M18x1,5-250-60-SW 30-305

co oznacza: Osłona ciśnieniowa wkręcana, z gwintem G1/2", zwężana, materiał 1.4571, średnica na końcu 12,5 mm, średnica przy gnieździe 17 mm, średnica wiercenia 7 mm, gwint wew. M18x1,5, długość zanurzeniowa U=250 mm, długość odsadzenia T=60 mm, wymiar przy odsadzeniu S=SW30, długość czujnika L=305 mm.